

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**



KONGERIKET NORGE
The Kingdom of Norway

Bekreftelse på patentsøknad nr
Certification of patent application no

▽

20040647

▷ Det bekreftes herved at vedheftede dokument er nøyaktig utskrift/kopi av ovennevnte søknad, som opprinnelig inngitt 2004.02.13

▷ *It is hereby certified that the annexed document is a true copy of the above-mentioned application, as originally filed on 2004.02.13*

2004.03.11

Line Reum

Line Reum
Saksbehandler



PATENTSTYRET®
Styret for det industrielle rettsvern

Søknad om patent

Ferdig utfylt skjema sendes til adressen nedenfor. Vennligst ikke heft sammen sidene.

Vi ber om at blankettene utfilles **maskinelt** eller ved bruk av **blokkbokstaver**. Skjema for utfylling på datamaskin kan lastes ned fra www.patentstyret.no.

► Søker Den som søker om patent blir også innehaver av en eventuell rettighet. Må fylles ut!

Foretakets navn (fornavn hvis søker er person):

Johnny

Ettørnavn (hvis søker er person):

Espenes

Kryss av hvis søker tidligere har vært kunde hos Patentstyret.

Oppgi gjerne kundenummer:

Adresse:

Brigadevn. 10

5

Postnummer:
1820

Poststed:
Spydeberg

Land:
Norge

Kryss av hvis flere sökare er angitt i medföljande skjema eller på eget ark. Kryss av hvis søker(ne) utförer 20 årsverk eller mindre (se veileitung).

► Kontaktinfo Hvem skal Patentstyret henvende seg til? Oppgi telefonnummer og eventuell referanse.

Fornavn til kontaktperson før fullmektig *eller* søker:

Jon

Ettørnavn:

Sveinungsen

► Telefon: 22910413

Referanse (maks. 30 tegn):
E34829 jsv/vwi

Evt. adresse til kontaktperson:

Postnummer:

Poststed:

Land:

▼ Fullmektig Hvis du ikke har oppnevnt en fullmektig, kan du gå til neste punkt.

Foretakets navn (fornavn hvis fullmektig er person):

Zacco Norway AS

Ettørnavn (hvis fullmektig er person):

Kryss av hvis fullmektig tidligere har vært kunde hos Patentstyret.

Oppgi gjerne kundenummer:

Adresse:

Karl Johansgt. 25

Postnummer:

0106

Poststed:

Oslo

Land:

Norge

► Oppfinner Oppfinneren skal alltid oppgis selv om oppfinner og søker er samme person.

Oppfinnerens fornavn:

Johnny

Ettørnavn:

Espenes

Kryss av hvis oppfinner tidligere har vært kunde hos Patentstyret.

Oppgi gjevn kundenummer:

Adresse:

Brigadeveien 10

Postnummer:

1820

Poststed:

Spydeberg

Land:

Norge

Kryss av hvis flere oppfinnere er angitt i medföljande skjema eller på eget ark.

ADRESSE

► Postboks 8160 Dép.
Københavngaten 10
0033 Oslo

TELEFON

► 22 38 73 00
TELEFAKS
► 22 38 73 01

BANKGIRO

► 8276.01.00192
ORGANISASJONSNR.
► 971526157 MVA



PATENTSTYRET®
Styret for det industrielle rettsvern

SØKNAD s. 1 av 2

FЛЕРЕ СОКЕРЕ

FЛЕРЕ ОПФИННЕРЕ

PРИОРИТЕТ

ВЕІЛДНІНГ

Fleire søkerere

Dette skjemaet benyttes som vedlegg til patentøknaden for å oppgi flere søkerere. **NB! Gi hver søker et nummer.**
 Personen oppgitt på søknadsskjemaet vil alltid bli registrert som nr. 01. Første angivelse på dette skjemaet vil være søker 02. Skjema for utfylling på datamaskin kan lastes ned fra www.patentstyret.no.

Referanse	Gjenta referansen fra «kontaktinfo», eventuelt søkerens navn, som angitt på søknadsskjemaets første side. Må fylles ut!
------------------	---

Referanse:

E34829 jsv/vwi

Søker nr:	2
------------------	---

Fornavn og mellomnavn:

Leif

Etternavn:

Wilhelmsen

 Søker har tidligere vært kunde hos Patentstyret.

Oppgi gjerne kundenummer:

Adresse:

Tolfshusvn. 40

Postnummer:

1825

Poststed:

Tomter

Land:

Norge

FLEIRE SØKERERE

Søker nr:	
------------------	--

Fornavn og mellomnavn:

Etternavn:

 Søker har tidligere vært kunde hos Patentstyret.

Oppgi gjerne kundenummer:

Adresse:

Postnummer:

Poststed:

Land:

Søker nr:	
------------------	--

Fornavn og mellomnavn:

Etternavn:

 Søker har tidligere vært kunde hos Patentstyret.

Oppgi gjerne kundenummer:

Adresse:

Postnummer:

Poststed:

Land:

Søker nr:	
------------------	--

Fornavn og mellomnavn:

Etternavn:

 Søker har tidligere vært kunde hos Patentstyret.

Oppgi gjerne kundenummer:

Adresse:

Postnummer:

Poststed:

Land:

NB! Ved behov for mer plass benyttes flere skjema eller eget ark.



PATENTSTYRET®
Styret for det industrielle rettsvern

2004 -02- 13

Vedleggsskjema:

Flere oppfinnere

www.patentstyret.no

Dette skjemaet benyttes som vedlegg til patentsøknaden for å oppgi flere oppfinnere. **NB! Gi hver oppfinner et nummer.** Personen oppgitt på søknadsskjemaet vil alltid bli registrert som nr. 01. Første angivelse på dette skjemaet vil være oppfinner 02. Skjema for utfylling på datamaskin kan lastes ned fra www.patentstyret.no.

► Referanse

Gjenta referansen fra «kontaktinfo», eventuelt søkerens navn, som angitt på søknadsskjemaets første side. Må fylles ut!

Referanse:

E34829 jsv/vwi

▼ Oppfinner nr:

2

Fornavn og mellomnavn:
Leif

Etternavn:
Wilhelmsen

Oppfinner har tidligere vært kunde hos Patentstyret.

Oppgi gjerne kundenummer:

Adresse:
Tolfhusvn. 40

Postnummer:
1825

Poststed:
Tomter

Land:
Norge

▼ Oppfinner nr:

Fornavn og mellomnavn:

Etternavn:

Oppfinner har tidligere vært kunde hos Patentstyret.

Oppgi gjerne kundenummer:

Adresse:

Postnummer:

Poststed:

Land:

▼ Oppfinner nr:

Fornavn og mellomnavn:

Etternavn:

Oppfinner har tidligere vært kunde hos Patentstyret.

Oppgi gjerne kundenummer:

Adresse:

Postnummer:

Poststed:

Land:

▼ Oppfinner nr:

Fornavn og mellomnavn:

Etternavn:

Oppfinner har tidligere vært kunde hos Patentstyret.

Oppgi gjerne kundenummer:

Adresse:

Postnummer:

Poststed:

Land:

NB! Ved behov for mer plass benyttes flere skjema eller eget ark.



PATENTSTYRET®
Styret for det industrielle rettsvern

2004-02-13

13.02.2004

E34829

Universalbrakett

Johnny Espenes
Brigadevn. 10
1820 Spydeberg

Leif Wilhelmsen
Tolfshusvn. 40
1825 Tomter

Oppfinner(e):

Søkerne

Universalbrakett

Oppfinnelsen vedrører en universalbrakett for innfesting mellom stenderverk, bjelkelag eller lignende for montering av utstyr, inventar, gipsplater og tilsvarende elementer eller materialer.

- 5 Når for eksempel koplingsbokser for skjult elektrisk installasjon, såkalte innfellingsbokser, skal monteres bak en gipsplate eller takhimling, tyr man gjerne til bruk av bordbiter eller liknende som anordnes mellom stendere eller bjelker og benyttes som "spikerslag" for å få festet boksen. Dette er tidkrevende og på ingen måte noen effektiv fremgangsmåte.

10

- Gipsvegger og veger av enkelte andre materialer har begrenset og utilstrekkelig bærevne for sikker befestigelse når tyngre gjenstander som eksempelvis kjøkkenseksjoner og /eller baderomsinnredning skal monteres direkte på veggen uten innfesting til bærende konstruksjoner. Da benyttes ofte mer provisoriske løsninger som bordbiter eller lignende til å fordele lasten. Feste direkte kun til gipsveggen vil i beste fall kun gi en høyst midlertidig "løsning" som ventelig vil føre til problemer på et senere tidspunkt.

- 20 Gipsvegger bygges gjerne opp med standard 240 cm høye plater montert i et stenderverk av stålprofiler. Når veggen skal være høyere enn standardhøyden, må platene skjøtes i høyden. Dette gjøres i dag gjerne ved hjelp av stålbånd. Et enkelt stålbånd har imidlertid liten torsjonsstivhet og dessuten vil skruer eller nagler eller lignende festelementer lett gi sjenerende buer på veggflaten.

- Som angitt ovenfor, eksisterer det et klart behov for feste/skjøteinretninger som kan
 25 benyttes i tilknytning til gipsvegger og lignende veger, som avhjelper problemene og manglene ved den kjente teknikk. Dette oppnås i henhold til oppfinnelsen med en universalbrakett av den innledningsvis nevnte art, som er kjennetegnet ved trekkene angitt i karakteristikken til det selvstendige patentkrav 1.
- 30 Fordelaktige utførelser av oppfinnelsen er angitt i de uselvstendige patentkravene.

Oppfinnelsen skal nå beskrives under henvisning til tegningene der;

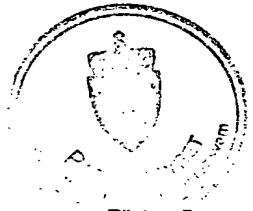
Fig. 1 og 2 viser to eksempelutførelser av braketten i henhold til oppfinnelsen sett i sideoppriß og

Fig. 3 og 4 viser braketten med endestykke i snitt tatt langs de respektive linjene A-A og B-B på fig. 1.

Braketten i henhold til oppfinnelsen består av to langstrakte elementer 1 og 2 med hovedsakelig lik profil, tilformet av et platemateriale på en slik måte at hvert element 1 og 2 har et relativt bredt midtparti, hhv 3 og 4, som avgrenses av langsgående ombukkede 5 kantpartier 6. Kantpartiene 6 er ombukkning er besørget ved at platematerialets respektive midtparter 3 og 4 i kantområdene er innknekket som et første utadragende parti som danner en hovedsakelig rett vinkel med flateplanet til midtpartiet 3, 4, hvilket første 10 parti går over i et andre parti som i hovedsaken er parallelt med det nevnte flateplanet, slik det klart fremgår av fig. 2 og 3. Ved de motstående frie endene av de respektive 15 elementene 1 og 2 er det tilveiebrakt et endestykke 5. Dette endestykke 5 kan eksempelvis være en passende dimensjonert oppknekk av platematerialet. De to elementene 1 og 2 er dimensjonert og tilpasset slik at de passer i hverandre og kan forskyves i lengderetningen. Man oppnår derved en teleskopisk justerbar "bjelke" som er torsjonsstiv og 15 lett kan tilpasses bredden mellom tre- eller stålstendere, stålrammer eller bjelkelag og ved hjelp av skruer eller andre passende festemidler tilveiebrakt i endestykkene 5 på enkel måte kan innfestes i disse. Til slik innfestning kan det være tilveiebrakt skruehull, antydet med henvisningstallet 7.

I de respektive midtpartiene 3 og 4 kan det også være tilveiebrakt skruehull 7 for installasjonsbokser og/eller annet utstyr eller materiell som skal innfestes. I så vel endestykke 20 kene 5 som midtpartiene 3 og 4 kan det dessuten være tilveiebrakt større hull 8 tilpasset fleksible el. rør for skjøting/gjennomføring etc. Elementene 1 og 2 kan ha forskjellig lengde og tykkelse. Ved endestykkene 5 kan det i de innknekte partiene 6 være tilveiebrakt en utsparing 9, som antydet på fig. 2. Utsparingen har en bredde lik en stålstanders 25 flensbredde og er tilpasset for opptak av en slik stender eller lignende.

Som et konkret eksempel på dimensjoner og materialvalg for en utførelse av universalbraketten i henhold til oppfinnelsen, hadde braketten en lengdeforskyvning fra 480 mm til 600 med mer. Den var produsert av galvanisert stål med tykkelse på 0,7 mm i det 30 lengste elementet 1 og 0,9 mm i det korteste elementet 2, som også kan brukes som selvstendig brakett. Begge elementene var tilveiebrakt med 3 mm hull med avstand 114 mm for feste av takbokser. Det lengste elementet 1 var også tilveiebrakt med fire 25 mm hull for gjennomføring av flexirør. Hver endestykke 5 var tilveiabrankt som 35 mm oppknekk med to 5mm hull for feste til bjelkelag. Braketten i henhold til oppfinnelsen 35 er ikke begrenset til de nevnte materialvalg og utførelser, idet patentvernet er definert ved de etterfølgende patentkrav som også må tolkes til å omfatte alle relevante ekvivalenter.



P a t e n t k r a v

1.

Universalbrakett for innfesting mellom stenderverk, bjelkelag eller lignende for montering av utstyr, inventar, gipsplater og tilsvarende elementer eller materialer, karakterisert ved at den består av to langstrakte elementer (1, 2) med hovedsakelig lik profil, tilformet av et platemateriale på en slik måte at hvert element (1, 2) har et relativt bredt midtparti (3, 4) som avgrenses av langsgående ombukkede kantpartier (6), og hvor det ved de motstående frie endene av de respektive elementene (1, 2) er det tilveiebrakt et endestykke (5) idet de to elementene (1, 2) er dimensjonert og tilpasset slik at de passer i hverandre og kan forskyves i lengderetningen slik at det tilveiebringes en teleskopisk justerbar "bjelke" som er torsjonsstiv og lett kan tilpasses bredden mellom tre- eller stålstendere, stålrammer eller bjelkelag og på enkel måte innfestes i disse ved hjelp av festemidler tilveiebrakt i endestykkene (5).

15

2.

Brakett ifølge krav 1, karakterisert ved at kantpartiene (6) ombukning er besørget ved at platematerialets respektive midtparter (3, 4) i kantområdene er innknekket som et første utdragende parti som danner en hovedsakelig rett vinkel med flateplanet til midtpartiet (3, 4), hvilket første parti går over i et andre parti som i hovedsaken er parallelt med det nevnte flateplanet.

3.

Brakett ifølge krav 1 eller 2, karakterisert ved at endestykket (5) er tilveiebrakt som en passende dimensjonert oppknekk av elementenes (1, 2) platemateriale.

4.

Brakett ifølge et hvilket som helst av kravene 1-3, karakterisert ved at det i endestykket (5) og/eller elementenes midtparter (3, 4) er tilveiebrakt relativt små hull (7) for festemidler, eksempelvis skruer.

5.

Brakett ifølge et hvilket som helst av kravene 1-4, karakterisert ved at det i endestykket og/eller elementenes (1, 2) midtparter (3, 4) er tilveiebrakt hull (8) eller uttagninger tilpasset opptak av fortrinnsvis fleksible el-rør, eventuelt for skjøter/gjennomføringer.

6.

Brakett ifølge et hvilket som helst av kravene 1-5, karakterisert ved at den er dimensjonert slik at den har en lengdeforskyvning fra i storrelsesorden 480 mm til i storrelsesorden 600 mm.

7.

Brakett ifølge et hvilket som helst av kravene 1-6, karakterisert ved at elementene (1) og (2) har forskjellig tykkelse.

10

8.

Brakett ifølge et hvilket som helst av kravene 1-7, karakterisert ved at elementene (1) og (2) har forskjellig lengde.

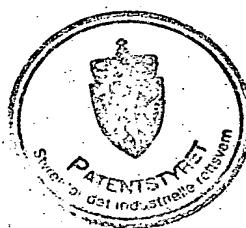
15

9.

Brakett ifølge krav 8, karakterisert ved at det lengste elementet (1) har en tykkelse på i storrelsesorden 0,7 mm og det korteste elementet (2) en tykkelse på i storrelsesorden 0,9mm.

20 10.

Brakett ifølge et hvilket som helst av kravene 1-9, karakterisert ved at platematerialet er galvanisert stål eller et materiale med tilsvarende egenskaper.



Sammendrag

O. nr.E34829

Det er beskrevet en universalbrakett for innfesting mellom stenderverk, bjelkelag eller lignende for montering av utstyr, inventar, gipsplater og tilsvarende elementer eller materialer, hvilken brakett består av to langstrakte elementer (1, 2) med hovedsakelig lik profil, tilformet av et platemateriale på en slik måte at hvert element (1, 2) har et relativt bredt midtparti (3, 4) som avgrenses av langsgående ombukkede kantpartier (6), og hvor det ved de motstående frie endene av de respektive elementene (1, 2) er tilveiebrakt et endestykke (5) idet de to elementene (1, 2) er dimensjonert og tilpasset slik at de passer i hverandre og kan forskyves i lengderetningen slik at det tilveiebringes en teleskopisk justerbar "bjelke" som er torsjonsstiv og lett kan tilpasses bredden mellom tre- eller stålstendere, stålrammer eller bjelkelag og på enkel måte innfestes i disse ved hjelp av festemidler tilveiebrakt i endestykene (5).

Fig. 1



2004-02-13

